

МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«ЯКУТСКАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННАЯ АКАДЕМИЯ»
Октябрьский филиал
Кафедра механизации СХП

Регистрационный номер 2.01



ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Б2.О.01(У) Ознакомительная практика

Направление подготовки: 35.03.06. Агроинженерия

Профиль подготовка: Технический сервис в АПК

Квалификация: бакалавр

Форма обучения: очная

Общая трудоемкость / ЗЕТ: 108/3

Октябрь- 2019г.

Программу составил: старший преподаватель, Евсева Мария Михайловна
степень, звание, фамилия, имя, отчество

Данная программа обуславливается тем, что данная производственная практика входит в Блок 2 «Практики» программы бакалавриата в структуре учебного плана подготовки по направлению 35.03.06. «Агроинженерия» профиль «Технический сервис в АПК». Технологическая производственная практика предназначена для студентов 2 курса очного обучения.

Составлена на основании учебного плана: 35.03.06. Агроинженерия, утвержденного ученым советом вуза от «27» июня 2019г. протокол № 26/3.

Рабочая программ одобрена на заседании кафедры

Зав. кафедрой _____  _____ /Петрова С.А./
подпись фамилия, имя, отчество

Протокол от «20» сентября 2019 г.

Председатель УМС филиала _____  _____ /Никитина Н.В./
подпись фамилия, имя, отчество

Протокол заседания УМС филиала № 1 от «27» сентября 2019 г.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель УМС филиала _____ /Никитина Н.В./
подпись фамилия, имя, отчество

«24» сентября 2019 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2019/2020
уч.г.
на заседании кафедры механика СКМ протокол от « 20 » сентября 2019 г. № 1.

Зав.кафедрой _____ /Петрова С.А./
подпись фамилия, имя, отчество

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель УМС филиала _____ / _____ /
подпись фамилия, имя, отчество

« ____ » _____ 20 ____ г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в _____ / _____
уч.г.
на заседании кафедры _____ протокол от « ____ » _____ 20 ____ г. № ____.

Зав.кафедрой _____ / _____ /
подпись фамилия, имя, отчество

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель УМС филиала _____ / _____ /
подпись фамилия, имя, отчество

« ____ » _____ 20 ____ г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в _____ / _____
уч.г.
на заседании кафедры _____ протокол от « ____ » _____ 20 ____ г. № ____.

Зав.кафедрой _____ / _____ /
подпись фамилия, имя, отчество

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель УМС филиала _____ / _____ /
подпись фамилия, имя, отчество

« ____ » _____ 20 ____ г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в _____ / _____
уч.г.
на заседании кафедры _____ протокол от « ____ » _____ 20 ____ г. № ____.

Зав.кафедрой _____ / _____ /
подпись фамилия, имя, отчество

1.Целью учебной практики являются приобретение практических навыков по горячей обработке металлов в сварочной мастерской и по холодной обработке металлов в слесарной, учебной мастерской.

2.Задачами учебной практики являются:

- знакомство с оборудованием;
- изучение приемов работ в сварочной, слесарной и учебной мастерской;
- получение необходимых знаний и навыков для обеспечения заготовок, а также последующей их обработки;
- изучение правил безопасности при работе.

3. Место, время и формы проведения учебной практики.

Способ проведения учебной практики - *стационарный*.

Тип учебной практики – практика проводится для получения первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков в научно – исследовательской деятельности.

Место проведения практики - *сварочная мастерская, слесарная мастерская и учебная мастерская*.

Программа практики разработана и утверждена заседанием кафедры и является составной частью основной образовательной программы (ООП) подготовки бакалавров.

Практика проводится по календарному учебному графику на втором семестре продолжительностью 4 недели, объем практики – 3 зачётных единицы. Форма проведения аттестации – дифференцированный зачет.

В период прохождения практики обучающиеся выполняют задания, предусмотренные программой практики, учатся соблюдать правила внутреннего трудового распорядка организации и требования охраны труда и пожарной безопасности.

В процессе практических занятий в мастерских необходимо прослеживать студентов за выполнением получения навыков правильного, безопасного и рационального выполнения рабочих приемов.

Студенты не прошедшие практику какого-либо вида по неуважительной причине или получившие оценку «неудовлетворительно» при промежуточной аттестации результатов прохождения практики считаются имеющими академическую задолженность.

Для прохождения учебной практики студенты должны владеть знаниями, умениями и навыками, приобретенными в результате изучения таких предшествующих дисциплин, как «История развития техники Якутии», «Начертательная геометрия и инженерная графика ». Учебная практика в мастерских взаимосвязано со следующими дисциплинами :«Слесарное дело»,«Сварочное дело» и «Технология ремонта машин».

Во время проведения учебной практики в мастерских каждый студент самостоятельно выполняет индивидуальное задание, связанное с тем или иным видом работ. В мастерской на первом занятии студенты знакомятся с оборудованием и получают теоретическое знание. На следующих занятиях группа делится на подгруппы в соответствии с выполненными слесарными операциями.

В процессе практических занятий во всех мастерских необходимо следить за тем, чтобы студенты получали навыки правильного, безопасного и рационального выполнения рабочих приемов.

Самостоятельная работа студентов заключается в изучении теоретических вопросов, необходимых для выполнения практических работ и подготовки к зачету.

При прохождении учебной практики в мастерских используются инструменты, плакаты, компьютерные программы для теста контроля знаний.

4. Компетенции студента, формируемые в результате прохождения учебной практики.

В результате прохождения данной учебной практики студент должен приобрести следующие практические навыки, умения, универсальные и профессиональные компетенции:

Уметь выполнять основные операции формовки; проводить заливку литейных форм расплавленным металлом; выполнять основные операции свободнойковки; зажигать и держать электрическую дугу, зажигать и регулировать пламя при газовой сварке, выполнять прихватки в сварных соединениях; безопасно, с наименьшими затратами труда и времени выполнять основные операции обработки металлов резанием; правильно подбирать материалы для слесарного инструмента и механической обработки резанием; выбирать оснастку для установки и закрепления заготовок;

Владеть приемами формовки, навыками контроля температуры при ковке, безопасными приемамиковки, электродуговой и газовой сварки, приемами работы на металлорежущих станках, основными навыками слесарной обработки металлов.

В результате практики у студента должны быть сформированы следующие *компетенции*:

Способностью осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач;	УК-1
Способностью управлять своим временем, выстраивать и реализовывать траекторию саморазвития на основе принципов образования в течении всей жизни;	УК-6
Способностью реализовать современные технологии и обосновывать их применение в профессиональной деятельности;	ОПК-4
Готовностью к участию в проведении экспериментальных исследований в профессиональной деятельности;	ОПК-5

С целью обеспечения непрерывности и последовательности овладения студентами профессиональной деятельностью установлены следующие виды и объемы практик.

5. Структура учебной практики в мастерских

Общая трудоемкость учебной практики составляет 108 часов (2 недели)

Содержание учебной практики в мастерских

Разделы практики	Вид учебной практики	Часов	Форма текущего контроля
-------------------------	-----------------------------	--------------	--------------------------------

1	2		3
1.Горячая обработка металлов	Инструктаж по технике безопасности. Ознакомительные лекции: Понятие о металлах. Металлы и сплавы. Механические свойства металлов.	2 16	дневник
2.Литейное производство	Инструктаж по технике безопасности. Ознакомительные лекции: Классификация и маркировка сталей и чугунов. Ознакомление с модельно-опочной оснасткой. Формовка по разъемной модели. Специальные виды литья. Формовка по разъемной модели. Плавка металла и заливка литейной формы. Оценка качества отливки	2	
3.Обработка металлов давлением	Инструктаж по технике безопасности Ознакомительные лекции: Подготовка оборудования и инструмента к работам в кузнечной мастерской Основные приемы и операции. Изготовление крейцмейселя. Изготовление болта. Изготовление скобы. Составление технологической карты поковки.	2 16	
4.Сварка металлов	Инструктаж по технике безопасности Ознакомительные лекции: Квалификация сварных соединений и швов. Типы источников питания дуговой сварки. Организация поста дуговой сварки. Демонстрация ручной дуговой сварки (РДС) Электроды для дуговой сварки. Выбор режима РДС. Оборудование и организация рабочего поста газовой сварки	2 16	
5.Слесарная обработка	Инструктаж по технике безопасности. Ознакомительные лекции: Ознакомление с оборудованием и инструментом для слесарной обработки. Разметка заготовок для изготовления подвижной и неподвижной губок тисков. Опиливание металлических поверхностей. Сборка узлов.	2 16	

6.Обработка на металлорежущих станках	Инструктаж по технике безопасности. Ознакомительные лекции: Ознакомление с металлорежущими станками Обработка плоскости концевой (торцовой) фрезой Обработка конических и цилиндрических поверхностей Нарезание резьбы на токарных станках Строгание и долбление горизонтальной и вертикальной плоскостей	2 16	
	ВСЕГО	108	

6. Форма отчетности по практике.

По результатам прохождения учебной практики студент предоставляет на кафедру следующие документы:

- отчет о практике;
- дневник прохождения практики;
- отзыв руководителя практикой;

Материалы учебной практики после защиты хранятся на кафедре.

7. Материально- техническая база, необходимая для проведения практики.

№	Примерный перечень необходимого оборудования и инструментов	Число на группу шт.
---	---	---------------------

<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>
<i>Литейная, кузнечная, сварочная мастерская</i>		
1	Опока для формовки	5
2	Печь плавильная	2
3	Комплект инструментов для формовки	4
4	Наковальня	1
5	Молот пневматический	1
6	Комплект инструментов дляковки	8
7	Точило ТШ	1
8	Горн	4
9	Пост сварочный	5
10	Сварочный трансформатор	4
11	Выпрямитель	1
12	Установка для сварки в среде защитных газов	1
13	Инвертор Мультиплаз 2500М	2
14	Горелка газовая	2
15	Баллон кислородный	2
16	Баллон ацетиленовый	2
<i>Механическая и слесарная мастерская</i>		
17	Токарно-винторезные станки	10
18	Вертикально- сверлильный станок	1
19	Настольно-сверлильные станки	6
20	Универсально-фрезерный, горизонтально- фрезерный, широкоуниверсальные станки	3
21	Вертикально- фрезерный станок	1
22	Поперечно-строгальный станок	1

23	Долбежный станок	1
24	Универсально-заточный станок	2
25	Верстак	На группу
26	Тиски	На группу
27	Разметочная плита	1
28	Измерительные инструменты	15
30	Резцы различные, сверла, зенкеры, развертки, фрезы, плашки и т.д.	На группу
31	Набор слесарных инструментов для рубки, разрезания, опиловки, сверления, нарезание резьбы, шабрения	На группу
32	Плакаты приспособлений и инструментов, стенды с образцами слесарного инструмента и приспособлений.	На группу

8. Перечень учебной литературы , необходимых для проведения практики.

8.1.1 а) основная литература:

1. Кутьков Г.М. «Тракторы и автомобили» -М,: Колос, 2017. -504 с.
2. Тарасенко А.П. «Механизация и электрификация сельскохозяйственного производства» - М,: Колос, 2017 -550с.
3. Халанский В.М., Горбачев И.В. «Сельскохозяйственные машины» -М.: Колос, 2016, 624 с.

8.1.2 б) дополнительная литература:

1. Учебники и учебные пособия, научные труды справочники и техническая документация по автотракторной и сельскохозяйственной технике.
2. Различные источники информации, включающие вопросы данного предмета.
3. Научно-технический журналы: «За рулем», «Техника в сельском хозяйстве», «Сельскохозяйственная техника», «Сельский механизатор», «Тракторы и сельскохозяйственные машины», «Сельскохозяйственные машины и технологии», «Механизация и электрификация сельского хозяйства», «Техника и оборудование для села», «Наука и техника», «Наука и техника в Якутии», «Наука и жизнь», «Сельскохозяйственная техника», «Главный инженер», «Инженер», «Главный механик», «Приусадебное хозяйство», «Сельская новь», «Аграрная Россия»

9. Перечень информационных технологий, используемых при проведении практики, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем (при необходимости).

9.1. Перечень программного обеспечения

	Наименование программы
П 1.	m
П 2.	
П 3.	
П 4.	
П 5.	
П 6.	
П 7.	
П 8.	
П 9.	

Аннотация

Рабочей программы учебной практики по дисциплине: « Слесарное дело»

Цель – получение практических навыков по горячей обработке металлов в кузнечном, сварочном и литейном цехах и по холодной обработке металлов в механической и слесарной мастерских.

Формируемые компетенции

Готовность к участию в проектировании технологических средств и технологических процессов производства.	ОК-7
Способностью использовать приемы первой помощи, методы защиты в условиях чрезвычайных ситуаций	ОК-9
Способностью осуществлять поиск, хранение, обработку и анализ информации из различных источников и баз данных, представлять ее в требуемом формате с использованием информационных, компьютерных и сетевых технологий	ОПК-1
Способностью обоснованно выбирать материал и способы его обработки для получения свойств, обеспечивающих высокую надежность детали	ОПК-5
Способностью проводить и оценивать результаты измерений	ОПК- 6
Способностью обеспечивать выполнение правил техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и норм охраны труда и природы	ОПК- 8

Требования к уровню освоения программы практики

В результате прохождения практики студент должен

Знать:

- - Способны выполнения слесарные операции и разборочно-сборочные работы;
- Способность выполнять операции механической обработки металлов на металлорежущих станках.

Уметь:

- выполнять основные операции формовки; проводить заливку литейных форм расплавленным металлом;
- выполнять основные операции свободнойковки; зажигать и держать электрическую дугу, зажигать и регулировать пламя при газовой сварке, выполнять прихватки в сварных соединениях; безопасно, с наименьшими затратами труда и времени выполнять основные операции обработки металлов резанием;
- правильно подбирать материалы для слесарного инструмента и механической обработки резанием; выбирать оснастку для установки и закрепления заготовок;

Владеть:

- приемами формовки, навыками контроля температуры при ковке, безопасными приемамиковки, электродуговой и газовой сварки, приемами работы на металлорежущих станках, основными навыками слесарной обработки металлов.

